

DŮLEŽITÉ INFORMACE K DESKÁM Z MASIVU VYRÁBĚNÝM FIRMOU TEAM7 SORTIMENT ALFA

Desky z masivu ALFA jsou **ŠPIČKOVÝM PRODUKTEM** dřevozpracujícího průmyslu.

Kvalitativní ukazatele:

- materiál je přírodní dřevo
- jsou bezformadehydově lepeny
- vyrábí se dle norem EN 204, EN 205
- ISO 9001:2000 je základ managementu kvality
- jsou vyráběny s ohledem na šetrnost k životnímu prostředí
- mají certifikáty renomovaných institutů - SGS, Austria Gütezeichen, Österreichisches Umweltzeichen

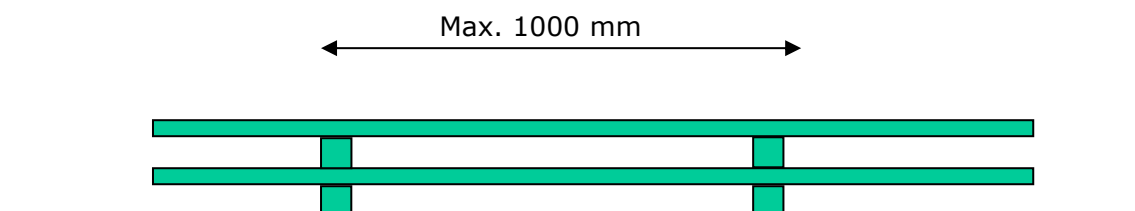
Zpracování:

Zpracování a opracování desek ALFA je bez problému možno všemi obvyklými dřevařskými obráběcími stroji a způsoby opracování. Je možné použít i veškeré metody řemeslné i průmyslové povrchové úpravy jakož i strukturující postupy při povrchové úpravě jako kartáčování, pískování atd.

Doporučujeme:

Přepravou ze závodu k zákazníkovi se může krátkodobě změnit vlhkost dřevěné desky. Proto se doporučuje **před dalším zpracováním aklimatizace** (min. 2 dny), přičemž je třeba odstranit folii. Správný postup před zpracováváním v **prostředí dílny**:

1. Desku vyjmout z folie
2. **Před zpracováním uložit ve vodorovné poloze** – z obou stran musí být deska volná – podložena podkladními lištami
– nechat aklimatizovat ca. 24 až 48 hodin



3. **Na obou stranách zachovat tentýž postup** – tj.
 - stejná povrchová úprava
 - stejné opracování, broušení, frézování.
4. Správná deska pro správné použití:
5. U vysokých dvířek existuje zvýšené riziko kroucení. Zkušený uživatel a zpracovatel si při konstrukci takových prvků dokáže pomoci příslušnými opatřeními.

Dbejte na **vyvážené klima** v místnosti (ca. 20°C, 35-50% relativní vlhkost vzduchu), především během topného období, aby nedošlo ke tvorbě trhlinek.

DESKY MUSÍ BÝT PŘED ZPRACOVÁVÁNÍM KONTROLOVÁNY.

Reklamáce po zpracovávání desek se neuznávají. Kontrolujte kvalitu desek z masivu před zpracováním, vadnou deska nezpracovávat.

DŘEVINA AKÁT PAŘENÝ – nepoužívat vodou ředitelné laky – riziko značného vyblednutí!

www.alfa-massiv.com

Doporučení pro přepravu a skladování

Desky z masivu získané od firmy ALFA jsou vysoce hodnotným výrobkem dřevozpracujícího průmyslu. Aby se udržely a byly zaručeny jak vysoká hodnota, vynikající kvalita tak i nezávadný stav našich expedovaných desek, doporučujeme Vám, abyste při přepravě a skladování dodržovali bezpodmínečně následující body:

1. Desky skladovat pouze v uzavřených, suchých a nepříliš chladných prostorách. Desky skladovat naležato.
2. Pokud je podlaha příliš studená anebo je nebezpečná, je potřeba zajistit příslušnou vzdálenost nejlépe pomocí dostatečně vysokých dřevěných podložek, palety, chránit spodní desku také položením folie či kartonu na paletě,
3. **Stoh desek ale i jednotlivé desky skladovat naležato a dostatečně podložené – alespoň jedna dřevěná podložka na běžný metr.**
4. Desky se nesmějí skladovat v blízkosti topných těles, studených anebo vlhkých stěn, dveří a oken. Desky je potřeba chránit před přímým slunečním svitem.
5. **Doporučujeme: skladovací teplotu okolo 20°C při relativní vlhkosti vzduchu 35 až 50%!**
6. **Horní desky plného stohu i zbylé desky ve stohu anebo i jednotlivé desky je potřeba chránit materiálem, jež je k tomu určen jako folií, plachtou anebo krycí deskou. Nikdy nenechávejte horní desku nechráněnou!**
7. Zamezte veškerému mechanickému poškození vzniklému při házení, deformování atd. a nesuňte desky proti sobě (stopy po smýkání anebo poškrábání). Při přepravě jednotlivých desek se s nimi nesmí posunovat.
8. Přepravní práce i skladování nechte provádět pouze školeným odborným personálem.
9. Zajistěte při přepravě vidlicovým zdvižným vozíkem, aby byly vidlice čisté, a aby vespod byla ochranná spodní deska.

POKYNY VÝROBCE PŘED DALŠÍM ZPRACOVÁNÍM

- 1) Přpravou ze závodu k zákazníkovi se může krátkodobě změnit vlhkost dřevěné desky.
- 2) Proto se doporučuje **před dalším zpracováním aklimatizace** (1 den až 48 hodin). V této **fázi kondicionování** se musí deska **přizpůsobit** novému **prostorovému klimatu**.
- 3) **Odstraňte folii a uložte desky naležato**, aby se **vzduch** dostával k deskám **z obou stran**. **Např. proložit stejně vysokými lištami vzdálenými max. 1 m.**
- 4) Dbejte na **vyvážené klima** v místnosti (ca. 20°C, 35-50% relativní vlhkost vzduchu), především během topného období, aby se zabránilo tvorbě trhlinek a zkroucení.
- 5) Při velkoplošném **frézování** frézovat bezpodmínečně **na obou stranách**, aby se tím udrželo vyvážené pnutí.
- 6) Používejte **na obou stranách stejnou povrchovou úpravu** (lak/lak anebo olej/olej), jinak se desky mohou kroutit.
- 7) **Kontrolujte kvalitu** desek z masivu před zpracováváním. **Vadné zboží nezpracovávat.**

Pokud desky po jejich aklimatizování viz bod 2) nebudete moci přesto ihned zpracovat, prosíme tyto uložit na paletu (dle velikostí, např. aby spodní dlouhá deska byla paletou případně 2 paletami rovnoměrně podložena) do stohu, zakrýt folií až do doby jejich zpracovávání a stoh ponechat ve výše uvedeném prostředí.

